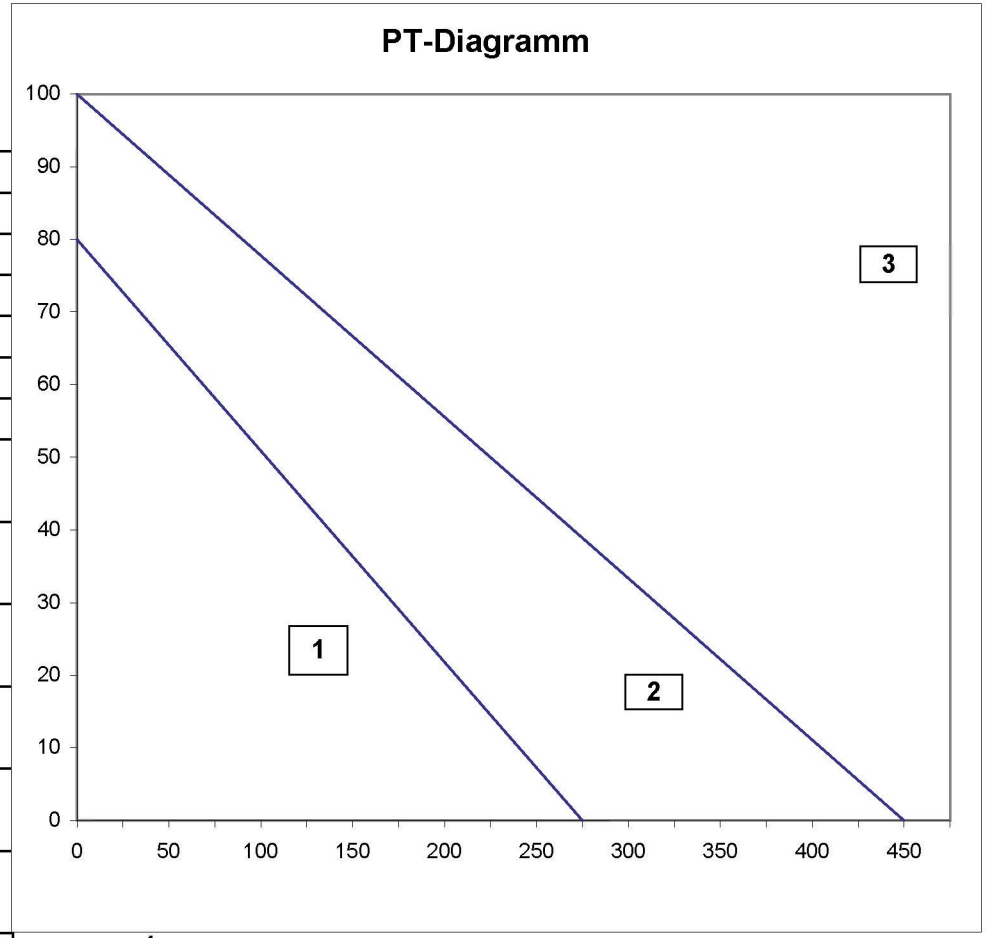
Bezeichnung	Grafit/Spießblech
Hersteller	
Art.- Nr.	
Material	Grafit (98%)/Spießblech
Einlage	0,1 mm aus 1.4401
max. Dauertemperatur in °C	450
max. Druck in bar	200
Dichte der Grafitaufl. in g/cm³	1,0
min. Flächenpressung in N/mm² σ VU	50
max. Flächenpressung in N/mm² σ VO	140
Zusammendrückung in % ASTM F 36 A	30 - 40
Rückfederung in % ASTM F 36 A	15 - 20
Druckstandfestigkeit in N/mm² DIN 52913 , 16 h bei 300 °C	48
Gasdurchlässigkeit in ml/min nach DIN 3535 Teil 6	< 1,3
Antikorrosionsneigung (Chloridgehalt in ppm)	< 50
Freigaben	



1 = Einsetzbar bei nicht agressiven Medien, sofern die allg. Einbau/Anwendungsbed. beachtet werden

2 = Einsetzbar; Überprüfung bei Dampf, Heißwasser und agressiven Medien erforderlich

3 = In diesem Bereich sind Einsatzversuche erforderlich, da Verwendungsgrenze erreicht

Irrtümer vorbehalten!